



Název výrobku:

SOLDECOL PRIMER

Zařazení výrobku:

rozpuštědlové barvy

Stručný popis výrobku:

základní syntetická antikorozi barva na kov a dřevo

Použití: základní nátěr povrchů železných kovů, příp. dřevěných povrchů, určený pro venkovní i vnitřní použití. Je určen k základním nátěrům ocelových konstrukcí, litiny, vrat, plotů, strojrenských výrobků apod. Kombinuje se s vrchními nátěrovými hmotami, např. SOLDECOL HG. V kombinaci s antikorozi vrchní barvou SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 střední životnost (dle ČSN EN ISO 12944-2).

Odstíny: bílý (0100), šedý (0110) a červenohnědý (0840)

Ředidlo: S 6006 (pro aplikaci nátěrem), S 6001 (pro aplikaci stříkáním)

Nanášeni: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 – 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 – 120 bar, přídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě) a HVLP.

Doporučené hmotnostní ředění:

0 až 5 % hm. natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 4 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
5 až 10 % hm. vzduchové stříkání (S 6001)

Doporučené objemové ředění:

0 až 9 % obj. natírání štětcem, válečkem (S 6006)
0 až 7 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
9 až 18 % obj. vzduchové stříkání (S 6001)

Vydatnost: 9 – 12 m² z 1 litru barvy v jedné vrstvě (40 µm zaschlého filmu, beze ztrát)

Spotřeba: 0,08 - 0,11 litru barvy na 1 m² v jedné vrstvě (40 µm zaschlého filmu, beze ztrát)

Podklad: soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný, případně zatmelený, bez biologického napadení (plísně, řasy, dřevokazné houby). Dřevo zbažené starých nátěrů či nové dřevo je při použití v exteriéru nutné ošetřit přípravkem pro ochranu před dřevokazným hmyzem, houbami a plísněmi. Pro použití v interiéru je toto ošetření doporučeno. Dřevo nesmí vykazovat vyšší vlhkost než 12 hm. %. U MDF a tvrdých dřevotřískových desek je nutné rozpouštědly (např. C 6000) odstranit případnou parafinovou vrstvu.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

Příklad aplikačního postupu:

- podklad se obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, odmastí. V případě potřeby se provede tmelení. Ze dřeva se ještě před broušením vymyje (např. ředidlem C 6000) pryskyřice a dřevo se napustí přípravkem proti dřevokazným houbám a dřevokaznému hmyzu.

- základní nátěr se provede barvou **SOLDECOL PRIMER** ve 2 vrstvách (celkem min. 80 µm suchého filmu). Před použitím barvy je nutné odstranit případný škraloup a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k pronikání vzduchu do hmoty barvy. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat.
- při stříkání je nanášení druhé vrstvy možné do cca 2 h (stříkání „mokrý do mokrého“), jinak nejdříve po 3 hodinách (lépe po 24 h). Nanášení vrchní barvy je nejdříve možné po 10 h (lépe 24 h) od nanášení poslední vrstvy základní barvy.
- vrchní nátěr se provede např. barvou SOLDECOL HG ve 2-3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.)
- všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

Skladování: v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmraznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Obsah netěkavých látek - sušina (průměrné hodnoty, ČSN EN ISO 787-2)	≥70 % hmotnostních ≥48 % objemových
Výtoková doba pohárkem (ČSN EN ISO 2431, FC 4; 20 °C, bez ředění)	obvykle 180 – 250 s
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: RNH
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l
Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤500 g/l (≤0,335 kg/kg)
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤430 g/l (≤0,290 kg/kg) při 10% ředění
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,50 ±0,10 g/cm ³
Zasychání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1 ≤20 minut do st. 4 ≤90 minut



Parametry zaschlého nátěru:

Přilnavost (ocel, Mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 – 1 (vysoká až velmi vysoká)	
Tvrdost celková (ČSN EN ISO 1522)	za 24 h	≥8 %
	za 5 týdnů	≥35 %
Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	nehodnoceno	
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	neklasifikováno	

Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5):

při 80 µm (DFT) v kombinaci se 120 µm (DFT) antikorozní vrchní barvy SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-2).

Teplotní odolnost zaschlého nátěru:

krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů a obsah VOC jsou uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.